

TECHNISCHES DATENBLATT**ROCKCRUSHER 9 R**

Hydraulikleistung	40 kW
Ölmenge min	145 l/min
Maximaler Druck	220 bar
Drehzahl	350 rpm
Betriebsgewicht	3 000kg
Baggergröße	> 20 t
Einlauföffnung	750 x 500 mm
Ladevolumen (gemäß ISO 7451)	0,8 m ³
Spalteinstellung min - max	40 - 100
Druckleitung	1" 6000 psi Flansch
Rückleitung	1 " 6000 psi Flansch
Lecköl	1/2" 3000 psi Flansch
Hydraulikmotor	80 cc



TECHNISCHES DATENBLATT ROCKCRUSHER 9 R

