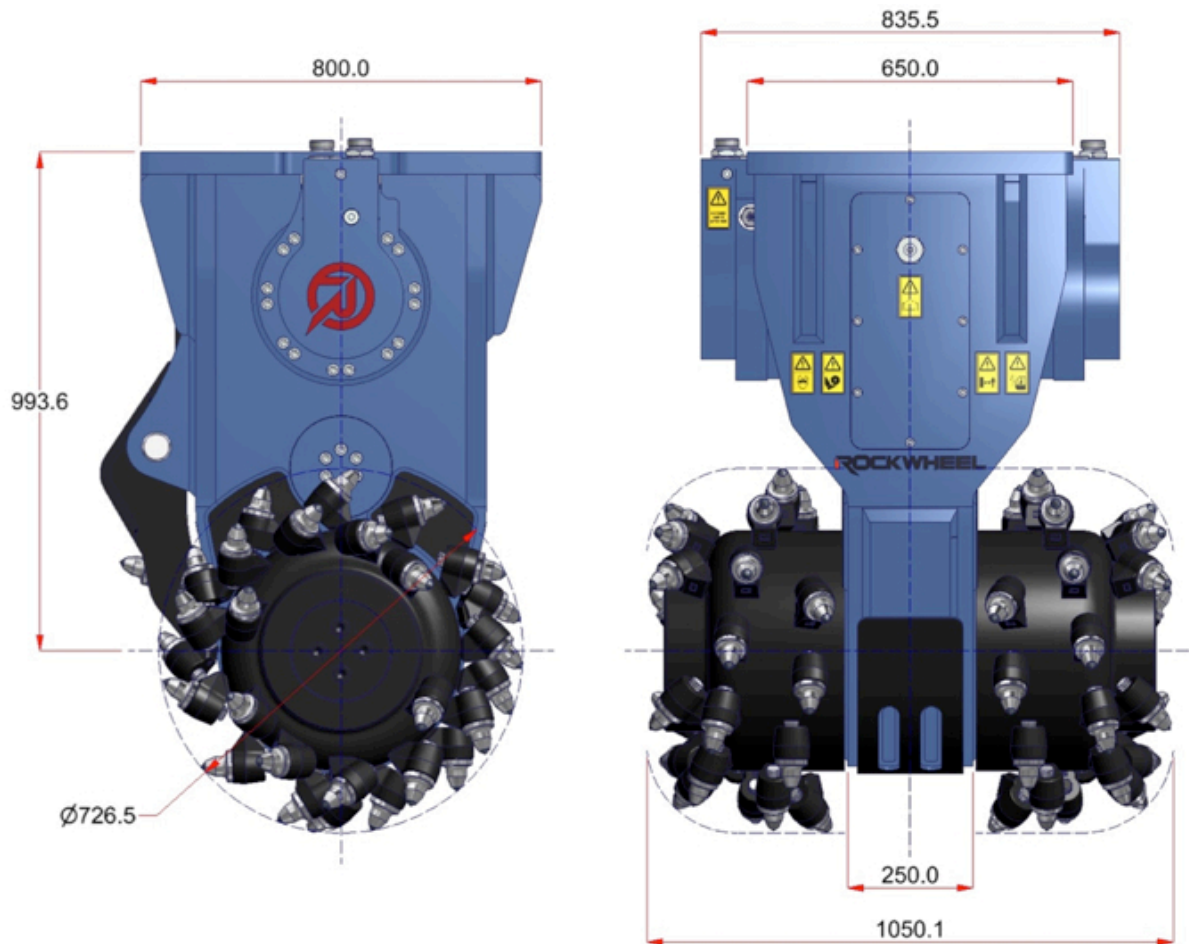


TECHNISCHES DATENBLATT ROCKWHEEL G125

Die hydraulische Anbaufräse Rockwheel G125 wird je nach Kundenwunsch mit Abbruch- oder Lösetrommeln ausgestattet.

Hydraulikleistung	400 kW
Maximale Ölmenge	1.000,0 l/min
Optimale Ölmenge	800,0 l/min
Maximaler Druck	400 bar
Getriebeübersetzung	1,23 : 1
Drehmoment Fräse	111,650 Nm @ 320 bar
Drehmoment Meissel	241,4 kN @ 320 bar
Trommel Geschwindigkeit	40,0 rpm @ 800 l/min
Meissel Geschwindigkeit	1,94 m/s @ 800 l/min
Betriebsgewicht	5.420 kg
Baggergröße	65 - 125 t
Anzahl Meissel	76 (38/30 mm Schaft)





Rockwheel Fräsen wurden design und patentiert von Webster Technologies Ltd., UK.